2021



Колесников Александр Николаевич

токарь цеха № 138

Трудовая деятельность Колесникова Александра Николаевича на моторостроительном заводе началась в 1982 году полировщиком. Колесников А.Н. приложил много сил и старания, чтобы в совершенстве освоить профессию шлифовщика.

За время работы он овладел навыками работы на всех видах шлифовальных станков, в совершенстве изучил прогрессивные методы обработки металлов резанием. В настоящее время трудится шлифовщиком 6 разряда в ремонтно-механическом цехе №138.

Работая в ремонтно-механическом цехе, Александр Николаевич приобрел огромный опыт работы в условиях сложного производства, также профессиональные знания, которые успешно применяет в своей практической деятельности. Колесников А.Н. занимается шлифовальной обработкой сложных деталей на шлифовальных станках различных типов с 1 по 5 квалитетам с большим числом переходов. Он хорошо знает устройство, кинематические схемы и правила проверки на точность шлифовальных станков различных типов; конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений.

Колесников А.Н. всегда стремится не только внимательно, правильно выполнять токарные операции, но и что-то модернизировать, отыскивать новые рациональные приемы работы, позволяющие снизить трудоемкость, повысить качество изделия.

Александра Николаевича отличает высокое чувство ответственности, а также постоянство и преданность любимому делу, которому он посвятил свою жизнь. Он не только хорошо выполняет требования производства, но и проявляет творческий подход к работе. И его творческие идеи воплощаются в рационализаторские предложения, которые приносят свои положительные результаты, а достигается это все благодаря высокой квалификации рабочего, грамотному подбору инструмента и металлообрабатывающего оборудования, а также тщательного изучения им технологического процесса. Все задания он выполняет с хорошим качеством, без малейших дефектов.

Исполнительный, дисциплинированный и ответственный человек, он пользуется большим авторитетом и уважением в коллективе за профессионализм, умение дать дельный совет, оказать своевременную помощь.

Колесников А.Н является наставником по практическому обучению молодых рабочих, студентов КАТК и передает свои знания и опыт новому поколению заводчан. В 2022 году был назначен наставником по производственной практике у двоих студентов КАТК.

Его плодотворный труд неоднократно был отмечен благодарностями от руководства объединения. Был награжден: Почетной грамотой АО "КМПО", "Благодарственным письмом АО "КМПО" и занесен на доску передовиков.



Валиуллин
Рифат Саматович

электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха №138

Трудовую деятельность Валиуллин Рифат Саматович в коллективе моторостроителей начал в 1994 году электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

Более двадцати шести лет Рифат Саматович работает по этой специальности. Это высокопрофессиональный работник по ремонту специального оборудования в сборочном цехе и ремонтном производстве: установок испытания агрегатов, кабельных планов, балансировочного оборудования, установок упрочнения, установок гидроабразивной прокачки, магнитные установки, технологического оборудования, позволяющих обеспечивать высококачественное изготовление и сборку ответственных деталей и узлов для газотурбинных двигателей НК-16СТ, НК16-18СТ, НК-38СТ, для изд. ВК-2500, для изд. НК-86 (А).

За свою трудовую деятельность под непосредственным руководством Рифата Саматовича было модернизировано более 10 единиц сложного, специального, технологического оборудования. Среди них токарно-карусельные станки модели SF-2 ТК-54, ТК-45, горизонтально-фрезерный станок ФГ-154, установка пескоструйной обработки УС-99, кран-балка КБ-723. Все это привело к снижению количества аварийных отказов в два раза, к уменьшению простоя оборудования в ремонте на 150 %.

При личном участии Валиуллина Р.С. в проекте "Совершенствование ремонтного производства" было смонтировано и запущено более 50 единиц технологического и специального оборудования, таких как стенд для проверки герметичности клапанов ПО-3198 модель 17Я-3625, установка для промывки маслосистем ПО-3202 модели 17Я-3625, радиально-сверлильные станки модели 2Л53 СР-375, СР-168, станки для балансировки изделий модели ДБ-1001, установки для испытания редуктора изделия НК-16СТ, НК-16СТ-18СТ, НК-38СТ.

Много лет Рифат Саматович занимается рационализаторской работой и дает предложения по улучшению уникального технологического оборудования, которые используются в ремонтном производстве и в сборочном цехе. На его счету более 27 внедренных предложений по рационализации и улучшении деятельности предприятия. В основном они касаются модернизации производственного оборудования.

В рамках реализации плана по возобновлению ремонта изделий НК-86(А) Валиуллин Р.С. принял непосредственное участие в восстановлении паспортных параметров технологического и специализированного оборудования.

Своими знаниями и практическим опытом работы Валиуллин Р.С. охотно делится с молодыми рабочими, обучая их нелегкой профессии электромонтера. За время работы на объединении Рифат Саматович был наставником у более 10 учеников электромонтера. Среди них есть работники, которые достигли значительных успехов в работе по своей профессии.

В коллективе цеха и моторостроителей Рифат Саматович пользуется заслуженным авторитетом и уважением.



Хаертдинова Гелиня Зарифулловна

прессовщик-вулканизаторщик цеха № 9

Хаертдинова Гелиня Зарифулловна начала свою трудовую деятельность на объединении в 1992 году. С 2008 года работает прессовщиком-вулканизаторщиком в цехе №9. Благодаря стремлению работать добросовестно и квалифицированно, Хаертдинова Г.З. повысила свой профессиональный уровень до 5 разряда, освоила и изучила все тонкости в изготовлении резино-технических деталей и резиновых смесей, также без отрыва от своей основной работы освоила профессию литейщика пластмасс.

Гелиня Зарифулловна за смену обслуживает одновременно до 3 гидравлических прессов, выполняет сменно-суточное задание в срок. За счет эффективного использования рабочего времени, сокращения его потерь, эффективного использования оборудования выполняет норму выработки на 105%.

Гелиня Зарифулловна принимает непосредственное участие в изготовлении деталей изделия НК-16СТ, НК-16-18СТ, НК-38СТ, НК-86(А).

При ее непосредственном участии внедрена в производство микропроцессорная система управления гидравлическим прессом инв.№ П-340 и возобновлено изготовление крупногабаритной (диаметр 1500мм) резино-технической детали 86402003-01 изд. НК-86(А).

Хаертдинова Гелиня Зарифулловна является авторитетным наставником по практическому обучению. Она щедро делится своими знаниями, умениями с молодыми начинающими рабочими.

Хаертдинова Г.З. одна из первых в цехе начала заниматься и внедрять методы Бережливого производства на своем рабочем месте, находя при этом новые и рациональные методы работы. В рамках реализации этих программ подаются предложения по улучшению деятельности предприятия.

Ее многолетний труд на производстве был отмечен в 2017 году Благодарностью Главы Администрации Авиастроительного и Ново-Савиновского районов, присвоено почетное звание Ветеран труда АО "КМПО".