Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Казанское моторостроительное производственное объединение"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
					класс 3				
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	54	54	0	13	4	37	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	54	54	0	13	4	37	0	0	0
из них женщин	23	23	0	13	3	7	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	12. Цех №12																						
	01. Участок термообработки и пайки в вакууме и химико-термической обработки №1																						
12 01 001	Старший мастер	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 002А	Термист	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01	Термист	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

003А (12 01 002А)																							
12 01 004А (12 01 002А)	Термист	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 005А (12 01 002А)	Термист	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 006А (12 01 002А)	Термист	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 007А (12 01 002А)	Термист	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 008	Маляр	3.1	-	-	3.1	2	-	2	-	2	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 009	Оператор установок по нанесению покрытий в вакууме	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 010А	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 011А (12 01 010А)	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 012	Металлизатор	-	-	3.1	3.2	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 013	Термист	2	-	2	3.1	-	-	2	3.1	2	-	3.1	2	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 014	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 015А	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 016А (12 01 015А)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 017А (12 01 015А)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 018А (12 01 015А)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 019А	Термист	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 020А (12 01 019А)	Термист	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 021А (12	Термист	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

01 019A)						-										-							
12 01 022A (12 01 019A)	Термист	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 023A (12 01 019A)	Термист	3.1	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 024A	Термист	2	-	2	3.1	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 025A (12 01 024A)	Термист	2	-	2	3.1	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 026A (12 01 024A)	Термист	2	-	2	3.1	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 027A (12 01 024A)	Термист	2	-	2	3.1	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
12 01 028A	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 029A (12 01 028A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 030A (12 01 028A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 031A (12 01 028A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 032A (12 01 028A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12 01 033A	Термист	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 034A (12 01 033A)	Термист	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 035A (12 01 033A)	Термист	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 036A (12 01 033A)	Термист	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 037A (12 01 033A)	Термист	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01	Термист	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

038A (12 01 033A)																							
12 01 039A (12 01 033A)	Термист	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 040	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 041A	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 01 042A (12 01 041A)	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	02. Общее руководство №20																						
12 02 043	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 02 044A	Начальник смены	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 02 045A (12 02 044A)	Начальник смены	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	03. Планово-диспетчерское бюро №21																						
12 03 046	Ведущий инженер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 03 047	Оператор ЭВМ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	04. Технологическое бюро №25																						
12 04 048	Начальник бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 04 049A	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 04 050A (12 04 049A)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 04 051A (12 04 049A)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 04 052A (12 04 049A)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	05. Персонал общего обслуживания №30																						
12 05 053	Старший кладовщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12 05 054	Исполнитель офисных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 12.09.2017

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер		Загретдинов Айдар Фаршатович	30.10.2017
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по персоналу и соц. развитию		Абруков Николай Ремович	27.10.2017
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Заместитель генерального директора по производству		Закиров Рашит Галлямович	27.10.2017
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Заместитель главного инженера по ПБ-начальник ООт и ПБ		Касимов Алмаз Радифович	27.10.2017
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профкома		Куманцева Галина Алексеевна	27.10.2017
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2852		Жукова Ольга Александровна	27.10.2017
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Казанское моторостроительное производственное объединение"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
					класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	108	108	0	56	32	20	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	108	108	0	56	32	20	0	0	0
из них женщин	26	26	0	23	2	1	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	0	0	0	1	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	017. Цех камер сгорания																						
	01. Участок слесарно-механической обработки оболочек, деталей из листового материала и сварки деталей и узлов №1																						
17 01 001	Старший мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 002	Фрезеровщик	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

17 01 003	Сварщик на электронно-лучевых сварочных заготовках	2	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 004	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17 01 005	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17 01 006	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	2	2	2	-	-	2	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17 01 007	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 008А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17 01 009А (17 01 008А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17 01 010	Токарь	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 011А	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 012А (17 01 011А)	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 013А	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 014А (17 01 013А)	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 015	Токарь	2	-	2	2	2	-	2	2	2	-	-	2	3.1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 016	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	-	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 017	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.2	2	-	2	-	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17 01 018	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	-	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 019	Слесарь МСР	-	-	2	2	-	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 020	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 021	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	-	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 022А	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 023А (17	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

01 022А)																							
17 01 024А (17 01 022А)	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 025	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 026	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 01 027	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	02. Участок изготовления наружных колец сопловых аппаратов №3																						
17 02 028	Старший мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 029А	Оператор станков с ПУ	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 030А (17 02 029А)	Оператор станков с ПУ	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 031А	Оператор станков с ПУ	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 032А (17 02 031А)	Оператор станков с ПУ	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 033А (17 02 031А)	Оператор станков с ПУ	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 034	Сверловщик	2	-	2	2	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 035А	Слесарь МСР	2	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	-	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 036А (17 02 035А)	Слесарь МСР	2	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	-	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 037А (17 02 035А)	Слесарь МСР	2	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	-	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 038А (17 02 035А)	Слесарь МСР	2	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	-	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 039	Токарь	2	-	2	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 040	Токарь	2	-	2	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02	Токарь	2	-	2	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

041																							
17 02 042	Токарь	2	-	2	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 043	Шлифовщик	2	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
17 02 044	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17 02 045	Фрезеровщик	2	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	3.1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 046А	Токарь	2	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 047А (17 02 046А)	Токарь	2	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 048	Оператор станков с ПУ	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 049	Фрезеровщик	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 050А	Оператор станков с ПУ	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 051А (17 02 050А)	Оператор станков с ПУ	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 052А (17 02 050А)	Оператор станков с ПУ	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 053А (17 02 050А)	Оператор станков с ПУ	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 054	Наладчик станков и манипуляторов с ПУ	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 055А	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 056А (17 02 055А)	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 057А (17 02 055А)	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 058	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 02 059	Электроэрозионист	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
17 02 060	Токарь	-	-	2	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	03. Участок слесарно-																						

	механической обработки корпусных деталей камеры сгорания и узлов корпуса опоры №4																							
17 03 061	Старший мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 062	Сверловщик	-	-	2	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 063А	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 064А (17 03 063А)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 065	Токарь-расточник	2	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 066А	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17 03 067А (17 03 066А)	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
17 03 068	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	2	3.1	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 069	Слесарь МСР	-	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 070	Токарь	2	-	2	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 071	Токарь	2	-	2	2	2	-	2	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 072	Токарь-карусельщик	2	-	-	3.1	2	-	2	-	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 073	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 074	Дефектовщик авиационной техники	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 075А	Сборщик-клепальщик	2	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 076А (17 03 075А)	Сборщик-клепальщик	2	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 077А (17 03 075А)	Сборщик-клепальщик	2	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 078А (17 03 075А)	Сборщик-клепальщик	2	-	2	3.2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 079А	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

17 03 080А (17 03 079А)	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 081А	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 082А (17 03 081А)	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 083	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 084	Слесарь МСР	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 03 085	Слесарь МСР	2	-	2	3.1	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	04. Общее руководство №20																						
17 04 086	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 04 087	Заместитель начальника цеха по производству	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 04 088	Заместитель начальника цеха по технической части	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	05. Планово-диспетчерское бюро №21																						
17 05 089	Начальник бюро	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 05 090	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 05 091	Оператор ЭВМ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 05 092	Инженер-диспетчер 3 кат.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 05 093	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 05 094	Комплектовщик изделий и инструмента	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 05 095	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	06. Технологическое бюро №25																						
17 06 096	Начальник ТБ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 06 097А	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 06 098А (17 06 097А)	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 06	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

099А (17 06 097А)																							
17 06 100А	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 06 101А (17 06 100А)	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 06 102А (17 06 100А)	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	07. Персонал общего обслуживания №30																						
17 07 103	Старший кладовщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 07 104	Исполнитель офисных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 07 105	Исполнитель работ по техническим вопросам	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	08. Группа подготовки производства №32																						
17 08 106	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 08 107	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17 08 108	Исполнитель работ по инструменту	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 12.09.2017

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер		Загретдинов Айдар Фаршатович	31.10.2017
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по персоналу и соц. развитию		Абруков Николай Ремович	31.10.2017
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Заместитель генерального директора по производству		Закиров Рашит Галлямович	31.10.2017
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Заместитель главного инженера по ПБ-начальник ООт и ПБ		Касимов Алмаз Радифович	31.10.2017

(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профкома		Куманцева Галина Алексеевна	31.10.2017
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
2852		Жукова Ольга Александровна	30.10.2017