ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
КАЗАНСКОЕ
МОТОРОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

П Р И К А З

«10» ноября 2014 г. № 835

Об организации учебы на объединении целевых групп студентов ИЭУ и СТ КНИТУ - КАИ им. Туполева

В рамках реализации скорректированной «программы взаимодействия ОАО «КМПО» и КНИТУ–КАИ им.Туполева по подготовке высококвалифицированных специалистов» и в соответствии с «Положением о порядке приема студентов целевых групп КНИТУ – КАИ им.Туполева на дополнительную профессиональную подготовку в ОАО «КМПО» и выплате им стипендий»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Зачислить с «11» ноября 2014 года в целевую группу объединения следующих студентов 3 – 4 курсов ИЭУ и СТ КНИТУ – КАИ им.Туполева по направлению:
Группа «Производственные мастера»
   1. Кондрева Никиту Викторовича
   2. Дружкова Ильназа Ильдаровича
   3. Тазиева Рамиля Шамилевича
   4. Гараева Артема Ирековича
   5. Гонюшева Станислава Юрьевича
   6. Новикову Татьяну Сергеевну
   7. Маркелова Давида Витальевича
   8. Кочерышкину Эвелину Геннадьевну
   9. Мамаеву Елизавету Сергеевну
   10. Бобовскую Алену Эдуардовну
   11. Киселеву Татьяну Ивановну
   12. Липатову Елену Сергеевну
   13. Салихова Тимура Альфредовича
   14. Радыгина Илью Валерьевича
   15. Алишеву Яну Эдуардовну
   16. Гаврилову Ксению Александровну
2. Утвердить расписание занятий целевой группы по направлению «производственные мастера». (Приложение 1).
3. Утвердить учебную программу. (Приложение 2).

Чб-е/331
11.11.14

4. Назначить куратором целевой группы старшего мастера цеха №3 И.К.Губаева.

5. Проведение занятий в целевой группе по направлению «производственные мастера» начать с «11» ноября 2014 года.

6. Контроль за исполнением приказа возложить на директора ДТО – начальника ООТиЗ Зимина С.Ю.

Генеральный директор п/п Д.З. Каримуллин

верно: ф.е.

Утверждено приказом
от 10.II.2014г. № 835

Приложение № I
к Приказу от 10.II.2014г.
№ 835

РАСПИСАНИЕ
занятий целевой группы студентов ИЭУиСТ КНИТУ - КАИ им. Туполева по специальности "Производственные мастера"
на первое полугодие 2014 - 2015 учебного года.

День недели, дата проведения	Время	№ кабинета	Тема	Ф.И.О. преподавателя
Вторник 11 ноября 2014 г.	8.30 - 10.00	201	Структура объединения. Взаимодействие меджу подразделениями.	Муратова Л.К.
	10.10 - 11.45	201	История создания газотурбинных двигателей на ОАО "КМПО" для использования в качестве приводов на газокомпрессорных станциях.	Борисов Н.А.
	13.00 - 14.30	201	Охрана труда и техника безопасности.	Хусаинов Ф.А.
	14.45 - 16.00	201	Система менеджметна качества в объединении. МС ИСО 9001. Стандарты предприятия	Сабиров И.И.
Вторник 18 ноября 2014 г.	8.30 - 10.00	201	Охрана труда и техника безопасности. Промышленная безопасность.	Хусаинов Ф.А.
	10.10. - 11.45	201	Система менеджметна качества в объединении. МС ИСО 9001. Стандарты предприятия	Сабиров И.И.
	13.00 - 14.30	201	Конструкция узлов двигателей НК-16СТ, НК-16-18СТ, НК-38СТ, их отличия и принцип работы. Конструкция компрессоров двигателей НК-16СТ, НК-16-18СТ.	Борисов Н.А.
	14.45 - 16.00	201	Положение о Совете мастеров объединения. Положение о производственной бригаде. Должностная инструкция мастера. Распорядок работы производственного мастера.	Губаев И.К.

Вторник 25 ноября 2014 г.	8.30 - 10.00	201	Конструкструкция блока камер сгорания двигателей НК-16СТ, НК-16-16СТ. Конструкция турбин двигателей НК-16СТ, НК-16-16СТ.	Борисов Н.А.
	10.10 - 11.45	201	Материаловедение. Материалы, применяемые на объединении. Классификация, свойства и область применения.	Молодякова Л.Д.
	13.00 - 14.30	201	Охрана труда и технитка безопасности. Виды инструктажей.	Хусаинов Ф.А.
	14.45 - 16.00	201	Система менеджмента качества в объединении. МС ИСО 9001. Стандарты предприятия.	Сабиров И.И.
Вторник 2 декабря 2014г.	8.30 - 10.00	201	Охрана труда и техника безопасности. Трехступенчатый контроль по охране труда.	Хусаинов Ф.А.
	10.10 - 11.45	201	Виды и методы контроля материалов. Входной контроль. Требования к материалам и заготовкам	Молодякова Л.Д.
	13.00 - 14.30	201	Система менеджмента качества в объединении. МС ИСО 9001. Стандарты предприятия.	Сабиров И.И.
	14.45 - 16.00	201	Система экологического менеджмента. МС ИСО 14001.	Маслова В.М.
Вторник 9 декабря 2014 г	8.30 - 10.00	201	Охрана труда и техника безопасности.	Хусаинов Ф.А.
	10.10 - 11.45	201	Система менеджмента качества в объединении. МС ИСО 9001. Стандарты предприятия.	Сабиров И.И.
	13.00 - 14.30	201	Строение и основные свойства металлов. Металлургические процессы производства.	Чухрий О.И.
	14.45 - 16.00	201	Основные понятия о технологическом процессе.	Гиниятуллина Ф.Р.
Вторник 16 декабря 2014 г	8.30 - 10.00	201	Стали. Цветные металлы.	Молодякова Л.Д.
	10.10 - 11.45	201	Основные разработки технологических процессов.	Гиниятуллина Ф.Р.

	13.00 - 14.30	201	Порядок составления и оформления сменно-суточных заданий. Порядок снятия и оформления остатков незавершенного производства.	Губаев И.К.
	14.45 - 16.00		Ознакомительная экскурсия по цехам основного и вспомогательного производства.	Байрамов А.А.
Вторник 23 декабря 2014 г.	8.30 - 10.00	201	Ознакомление с основными документами, используемыми для разработки технологических процессов: ГОСТы, ОСТы, СТП, нормали, инструкции и т.п.	Гиниятуллина Ф.Р.
	10.10 - 11.45	201	Термическая и химико-термическая обработка металлов и сплавов.	Салихова Л.М.
	13.00 - 14.30	201	Коррозия металлов. Металлургический контроль качества материалов и деталей.	Чухрий О.И.
	14.45 - 16.00		Ознакомительная экскурсия по цехам основного и вспомогательного производства.	Байрамов А.А.

Директора УПЦ М.Р.Сайдашева

Согласовано:
Куратор группы И.К.Губаев

07.11.2014г

Утверждена приказом
от 10.II.2014г. № 835

Приложение №2
к Приказу от 10.II.2014г
№ 835

ПРОГРАММА

обучения целевой группы студентов ИЭУиСТ КНИТУ-КАИ им.Туполева
по специальности "Производственные мастера"

№	*Тема*	*Часы*	*Преподаватели*
	Общие вопросы		
1	Структура объединения. Взаимодействия между подразделениями.	2	Муратова Л.К.
2	Охрана труда и техника безопасности. Промышленная безопасность. Виды инструктажей. Трехступенчатый контроль по охране труда.	10	Хусаинов Ф.А.
3	Система менеджмента качества в объединении. МС ИСО 9001. Стандарты предприятия	10	Сабиров И.И.
4	Система экологического менеджмента. МС ИСО 14001.	2	Маслова В.М.
	Теоретические вопросы		
5	Положение о совете мастеров. Положение о производственной бригаде. Должностная инструкция производственного мастера. Распорядок работы производственного мастера. Порядок составления и оформления сменно-суточных заданий. Порядок снятия и оформления остатков незавершенного производства	4	Губаев И.К.
6	История создания газотурбинных двигателей на ОАО «КМПО» для использования в качестве приводов на газокомпрессорных станциях. Конструкция узлов двигателей НК-16СТ, НК-16-18СТ, НК-38СТ, их отличия и принцип работы указанных двигателей. Конструкция компрессоров двигателей НК-16СТ, НК-16-18СТ. Конструкция блока камер сгорания двигателей НК-16СТ, НК-16-18СТ. Конструкция турбин двигателей НК-16СТ, НК-16-18СТ.	6	Борисов Н.А.

7	Материаловедение. Материалы, применяемые на объединении. Классификация, свойства и область применения. Виды и методы контроля материалов. Входной контроль. Требование к материалам и заготовкам. Строение и основные свойства металлов. Металлургические процессы производства. Стали. Цветные металлы и сплавы. Термическая и химико-термическая обработка металлов и сплавов. Коррозия металлов. Металлургический контроль качества материалов и деталей.	12	Молодякова Л.Д. Чухрий О.И. Салихова Л.М.
8	Чертежи Основные термины, определения и обозначения на чертежах. Нанесение размеров и условных знаков. Упрощения и обозначения на чертежах. Чертежи деталей, сборочные чертежи и их чтение. *Практические занятия: упражнения в чтении рабочих чертежей*	14	Галактионова Л.А.
9	Основы разработки технологических процессов Основные понятия о технологическом процессе. Ознакомление с основными документами, используемыми для разработки технологических процессов: ГОСТы, ОСТы, СТП, инструкции и т.п. Проработка конструктивного чертежа на технологичность. Разработка маршрутной технологии (подготовка эскизов, подбор оборудования) Выбор исходной заготовки (уточнение размеров, припусков). Оформление эскизов и операционных карт механической обработки: понятие о базах. Выбор методов обработки поверхностей, припуске, допуске, шероховатости, расчет технических норм времени. Оформление технологического процесса. Изучение образца технологического процесса *Ознакомительная экскурсия по цехам основного и вспомогательного производства.*	22	Байрамов А.А. Гиниятуллина Ф.Р.
10	Допуски и тех. измерения Единая система допусков и посадок в машиностроении. Допуски формы и расположения поверхностей. Шероховатость обработанной поверхности. Основы технических измерений. Конструктивные особенности и принципы работы средств измерений - штангенинструменты - микрометрические инструменты	22	Блинов В.П.

	- рычажно-механические приборы - оптико-механические приборы - средства измерений резьбовых соединений - методы и средства измерения конусов - координатно-измерительные машины. Выбор средств измерений для линейных и угловых величин.		
11	Метрология. Средства измерений и их виды. Метрологические характеристики, погрешности, классы точности средств измерений. Поверка и калибровка средств измерений. Закон РФ «Об обеспечении единства измерений» Метрологическое обеспечение средств измерений единичного изготовления и испытательного оборудования. Средства технологического оснащения, средства допускового контроля. Выбор средств измерений. Методики выполнения измерений. Требование системы менеджмента качества к метрологическому обеспечению производства	10	Михайлец Л.С.
12	Современный режущий инструмент. Выбор режущего инструмента по каталогам фирмы «Сандвиг»	18	Сандвиг
13	Маршрутно-сопроводительная карта (МСК). Цели и задачи МСК Назначение и порядок формирования в КСО МСК Комплектовочная ведомость. Порядок формирования. Получение ПГПП, расцеховка, маршрут (сквозной) изготовления детали	4	Каримов А.А.
14	Металлообрабатывающие станки и их классификация конструкция, назначение токарных станков, приспособления к ним конструкция, назначение фрезерных станков, приспособления к ним конструкция, назначение сверлильных станков, приспособления к ним конструкция, назначение шлифовальных станков, приспособления к ним порядок разработки специальных приспособлений, их изготовление и внедрение, согласно СТП 630. 9. 453-90 г. грузозахватные приспособления специализированные приспособления	14	Наумов Ю.А.
15	Станки с ЧПУ Введение и основные определения в области станков с ЧПУ Термины и основные понятия. Классификация УЧПУ по различным признакам. Характеристика отечественных УЧПУ различных поколений. Устройства ввода, вывода информации в УЧПУ.	4	Иванов Н.К.

16	Основы бережливого производства.	6	Григорьев И.Л.
17	Основы трудового законодательства	2	ОП
18	Коллективный договор	2	Дягилев С.Л.
19	Практика на рабочих местах	80	Члены совета мастеров из цехов
	Итого	184	

Директор УПЦ М.Р. Сайдашева

Согласовано:

Начальник производства П.В.Емельянов