

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ГТД МЕТОДОМ ВИБРОШЛИФОВАНИЯ

Область
применения

Виброшлифование лопаток КВД навалом после операции виброЭХО;
Виброшлифование лопаток с керамическим покрытием и их независимым закреплением от контейнера на манипуляторе.

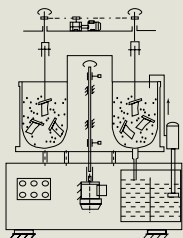
Сущность
процесса

Снижение шероховатости поверхностей за счет съема металла в результате соударения частиц рабочей абразивной среды с обрабатываемой деталью.

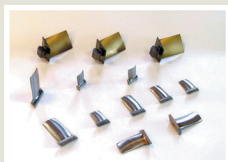
Применяемое
оборудование

Вибрационные установки с торовым контейнером конструкции ОАО КМПО.

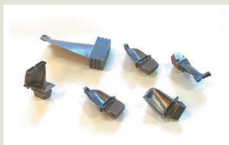
Схема обработки



Типовые детали



Обработка
навалом



Обработка с
закреплением

Процесс
обеспечивает

снижение шероховатости обрабатываемых поверхностей на 1-3 класса;
снижение объема ручных слесарно-доводочных работ на 30%;
повышение качества обработки и культуры производства.