

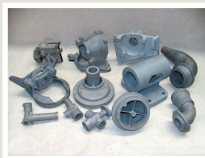
ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧНОГО ЛИТЬЯ ДЕТАЛЕЙ ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

На ОАО КМПО освоено литье широкой номенклатуры заготовок из конструкционных сталей и специальных сплавов на никелевой основе методом литья по выплавляемым моделям в керамические формы.

Осуществляется изготовление цельнолитых узлов массой до 300 кг. различной геометрии с минимальными припусками и толщиной стенки от 0,25 мм.



Лопатки турбины ГД
из жаропрочных
никелевых сплавов



Конфигурация литых заготовок из
конструкционных сталей

Крупногабаритные литые заготовки из специальных сталей и сплавов

Методом направленной кристаллизации на установках ПМП-2, ПМП-4, УВНК-8М и методом равноосной кристаллизации на установках УППФ-3М изготавливаются сложнопольные охлаждаемые лопатки турбин.

