

ПНЕВМОГИДРОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА

**Область
применения**

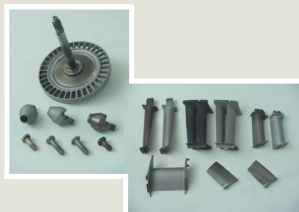
Детали из цветных и хромоникелевых сплавов после литья, механической и химико-механической обработок

**Сущность
процесса**

Обработка поверхностей деталей твердыми частицами, разгоняемыми струей сжатого воздуха в среде рабочей жидкости



Участок обработки деталей способом ПГСО



Типовые детали,
обрабатываемые
способом ПГСО

**Процесс
обеспечивает**

снижение шероховатости поверхности на 1-2 класса;
снятие твердых покрытий толщиной от 20 до 300 мкм.;
очистку поверхностей зуба шестерен и шлиц после химико-термической обработки;
остаточные напряжения сжатия;
глубину наклепанного слоя до 0,15 мм.;
минимальные энергозатраты.